



EPT-G410 R:13-151018

Hidrafluid ISO VG 46

DESCRIPCIÓN

Fluidos hidráulicos antidesgaste de elevada calidad, están formulados con aceites básicos altamente refinados y un paquete de aditivos anti-desgaste, anticorrosivos y antioxidantes de alto desempeño, destinado a unidades hidráulicas industriales y equipos de construcción, entre otros.

Diseñados para trabajar con sistemas que operan bajo condiciones severas donde necesitan altos niveles de anti-desgaste y una película de protección fuerte.

BENEFICIOS

- Provee adicionalmente una rápida separación agua-aceite evitando contaminaciones, formación de depósitos y protección a sistemas donde hay presencia de humedad.
- Protección prolongada contra la oxidación, proporcionando una vida larga del aceite y equipo.
- Excelente control de espuma, reduciendo sus efectos negativos.
- Excelente medición de filtrabilidad de fluidos hidráulicos minerales (secos), AFNOR NFE 48-690.
- Excelente medición de filtrabilidad de fluidos hidráulicos minerales (húmedos), AFNOR NFE 48-691.

PRESENTACIÓN

- Tambor 200 L
- Cubeta 19 L
- Granel L

APLICACIÓN

Se recomiendan para sistemas hidráulicos de equipos industriales, incluyendo aquellos con servo-válvulas, así como para equipos de construcción.

También tienen su aplicación en cajas de engranes de trabajo ligero, cojinetes, compresores de aire, entre otros.

Pasan las pruebas Denison T6H20C (bomba híbrida) y Vickers 104C bomba de paletas (IP281/85).

ESPECIFICACIONES

Los fluidos **Hidrafluid ISO VG** están aprobados por:

- Denison HF-0, HF-1 y HF-2
- Cincinnati (MAG) P-69, P-70
- Eaton Vickers Brochure 03-401-2010 (M-2950-S/I-286-S)
- CFE-LAPEM Informe N° K3111-EV-16/14-266/14

Cumple y excede los requerimientos de los sistemas hidráulicos industriales y móviles, especificaciones:

- Denison HF-0, HF-1 y HF-2
- Eaton Vickers Brochure 03-401-2010 (M-2950-S e I-286-S)
- Cincinnati (MAG) P-68, P-69, P-70
- DIN 51524 Parte 2
- ISO 11158 HM
- ASTM D6158 HM
- SAE MS 1004 HM
- Bosch Rexroth RE 90220
- JCMAS P041 HK (Hydraulic spec)
- ANSI/AGMA 9005-E02-R0
- GM LS-2
- AIST 126, 127
- SEB 181222

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Grado de Viscosidad ISO	D-2422	46
Color ASTM	D-1500	L1.0
Densidad @ 20 °C, g/mL	D-1250	0.8657
Viscosidad Cinemática a 40 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	46.00
Viscosidad Cinemática a 100 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	6.754
Índice de Viscosidad	D-2270	100
Numero de Acidez (AN), mg KOH/g, máximo	D-664	1.0
Punto de Inflamación, °C	D-92	210
Punto de Ecurrimiento, °C	D-97	-30
FZG (A/8,3/90), fail load	ISO 14635-1	12
Espuma Secuencias I, II, III mL	D-892	50/0, 50/0, 50/0
Demulsibilidad @ 54 °C, aceite-agua-emulsión 30 minutos, mL	D-1401	40-40-0 (30')

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloy.com.mx. Empresa certificada por ISO 9001 e ISO TS16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 (ISO/IEC 17025:2005).

