



EPT-1140 R:22-210918

Antifreeze RL-15

DESCRIPCIÓN

Es un producto químico formulado con MONOETILENGLICOL (MEG), concentrado, que contiene aditivos específicos para contrarrestar los efectos del enfriamiento del agua (congelación), disipa el calor generado en el motor y lo absorbe a través del líquido refrigerante cuyo punto de ebullición aumenta con respecto al agua y protege en todo momento las partes metálicas del sistema contra la corrosión y herrumbre evitando la formación de sarro y óxidos provenientes de la corrosión.

BENEFICIOS

- De acuerdo a su formulación y aditivos es un producto completo para proteger como líquido refrigerante las partes del radiador y sistema de enfriamiento.
- Contrarresta los efectos de bajas y altas temperaturas ambientales de trabajo.
- Puede ser diluido con agua para adecuar sus características según lo demanden las condiciones de trabajo (Tabla 1).

TABLA 1

TEMPERATURA DE CONGELACIÓN	RELACIÓN AGUA/ANTIFREEZE
Hasta -37 °C	50% 50% (1:1)
Hasta -25 °C	60% 40% (3:2)
Hasta -15 °C	70% 30% (7:3)

PRESENTACIÓN

- Caja 12 L
- Caja 4 Porrones 20 L
- Cubeta 19 L
- Tambor 200 L
- Granel L

APLICACIÓN

Se recomienda para todo sistema de enfriamiento automotriz (radiadores) previa dilución con agua de acuerdo a las condiciones de operación.

Este fluido refrigerante puede ser utilizado en radiadores automotrices como Freightliner, Ford, Chrysler, Caterpillar, Cummins, International, GM y Detroit Diesel entre otros.

ESPECIFICACIONES

Antifreeze RL-15 está aprobado bajo los requerimientos de la normatividad:

PEMEX Refinación Reg.: PXR-GVES-SAFP-2173/2006

Cumple con los requerimientos de las especificaciones estándar:

- D-2809 Prueba de Cavitación
- D-2570 Prueba de Simulación en Servicio
- D-1384 Prueba de Corrosión
- D-1119 Contenido de Cenizas
- D-1123 Contenido de Agua
- D-1881 Espuma
- D-3306, D-6210, D-4985
- Detroit Diesel*
- Cummins
- Caterpillar
- TMC RP 329
- 48-25134-001-E

*NOTA: Estos tipos de refrigerantes no deben mezclarse con refrigerantes de vida extendida ELC.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Apariencia	I-CC-04	Brillante
Color visual	I-CC-09	Amarillo Fluorescente
Densidad @ 20 °C, g/ML	D-1250	1.1180
Reserva Alcalina, mL HCl 0.1 N	D-1121	10.0
pH (1:1)	D-1287	8.5
Punto de Ebullición, °C	D-1120	168
Punto de Congelación, °C (1:1)	D-1177	-37
Punto de Inflamación, °C	D-92	121

Los resultados indicados como Características Típicas del anticongelante se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloy.com.mx. Empresa certificada por ISO 9001 e ISO TS16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 (ISO/IEC 17025:2005).

